

Deklaracja zgodności

(zgodnie z PN-EN ISO/IEC 17050-1:2005)

1. Nr **12/2015**
2. Producent wyrobu: **FABRYKA FARB I LAKIERÓW ŚNIEŻKA S.A.**
39-102 Lubzina 34 a
3. Przedmiot deklaracji: **SUPERMAL EMALIA CHLOROKAUCZUKOWA**
4. Przedmiot deklaracji opisany wyżej jest zgodny z wymaganiami następujących dokumentów:
- | Nr dokumentu | Tytuł | Wydanie/data wydania |
|---------------------------|--------------------------------|----------------------|
| 5. PN-C-81910:2002 | Farby chlorokauczukowe, | listopad 2002 |
6. **Klasyfikacja wg**
PN-C-81910:2002 rodzaj III A – farby nawierzchniowe ogólnego stosowania
7. **Cechy techniczne wyrobu:**

Lp	Wymagania	Zakres	Metody badań wg
1	Czas wypływu kubkiem Ford Ø 4mm (s) 20±0,5° C	80-110	PN-C-81701:1997
2	Gęstość w temp 20±0,1° C, g/cm ³ najwyżej	1,2	PN-EN ISO 2811-1:2012
3	Roztarcie pigmentów (µm), max	20	PN-EN ISO 1524:2002
4	Czas wysychania powłoki w temp 20±2° C i wilgotności względnej powietrza 55±5 stopień 3	16	PN-C-81519:1979
5	Wygląd powłoki	Gładka, bez marszczeń i zacieków	PN-C-81910:2002
6	Krycie jakościowe, nie więcej niż	III	PN-89/C-81536
7	Zawartość lotnych związków organicznych g/cm ³ najwyżej	500	PN-EN ISO 11890-2008
8	Odporność powłoki na 24h działanie wody w temperaturze 20±2° C -dopuszczalne jednolite zniszczenia powłoki, klasa nie więcej niż	2	PN-C2812-2:2008

9	Temperatura zaplonu, ° C, co najmniej	21	PN-EN ISO 2719:2007
---	---------------------------------------	----	---------------------

Przeznaczenie i zakres stosowania:

Do nawierzchniowego ochronnego malowania uprzednio zagruntowanych elementów stalowych i żeliwnych. Może być także stosowana do malowania podłogi betonowych i tynków cementowo-wapiennych nie narażonych na ścieranie.

Podpisano w imieniu i z upoważnienia:

Prezesa Zarządu FFIL Śnieżka S.A.

Dyrektor ds. Zapewnienia Jakości Małgorzata Barnaś

DYREKTOR
ds. Zapewnienia Jakości
Małgorzata Barnaś

Brzeźnica, 2015-04-16, wydanie 2